

Garant
GARANT Master Steel VHM-Schruppfräser HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 14mm

Bestelldaten

Bestellnummer	203039 14
GTIN	4062406230944
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Zum **Schruppen und Schlichten**.

Bis 1,5xD ins Volle **bei höchsten Vorschubwerten** und hoher Laufruhe.

Vorteil:

Optimierte Nutenform, exzentrischer Hinterschliff, große Spanräume.

Technische Beschreibung

Zähnezahl Z	4
Eckenfasenbreite bei 45°	0,1 mm
Schneidenlänge L_c	26 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm ²	0,1 mm
Schneiden-Ø D_c	14 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	36 mm
Freistellungs-Ø D_1	13,8 mm
Toleranz Nenn-Ø	f8
Spiralwinkel	38 Grad
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl < 900 N/mm ²	0,08 mm
Gesamtlänge L	83 mm

Schaft-Ø D _s	14 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Serie	Master Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	260 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	240 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	190 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	70 m/min	M
GG(G)	geeignet	250 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		

trocken	geeignet
Luft	geeignet