



## VHM-Bohrer zylindrischer Schaft unidirektional DIN 6535 HA, Diamant, Ø m7: 5,1-5,9 mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	122524 5,1-5,9
GTIN	4045197478900
Artikelklasse	10N

### Beschreibung

#### Ausführung:

Mit **kristalliner Diamantbeschichtung sp<sup>3</sup>** der neuesten Generation, für die prozessichere Bearbeitung von **Faserverbundstoffen, GFK, CFK und Graphit. Mit 90°-Spitzenwinkel** und Spezialgeometrie **zur Vermeidung** von **Delamination.**

**Mit schneidender Führungsfase**, um bei **unidirektionalem** Faserverlauf Delamination, Faserüberstand und Gratbildung zu vermeiden.

#### Empfehlung:

##### Maximale Bohrtiefe:

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.

##### Hinweis:

Lieferbar in **1/100-Abmessungen** gemäß Tabelle.

Innenkühlung: nein

Toleranz Nenn-Ø: m7

Anzahl Schneiden Z: 2

Ø-Bereich (1/100-Abmessung): 5,01 - 5,99 mm

Spannutenlänge: 44 mm

Gesamtlänge L<sub>ges</sub>: 82 mm

Schaft-Ø: 6 mm

Vorschub f in GFK CFK: 0,11 mm/U

### Technische Beschreibung

Nenn-Ø	5,01 - 5,99 mm
Vorschub f in GFK CFK	0,11 mm/U
Ø-Bereich (1/100-Abmessung)	5,01 - 5,99 mm

Anzahl Schneiden Z	2
Spannutenlänge	44 mm
Schafttoleranz	h6
Toleranz Nenn-Ø	m7
Schaft-Ø	6 mm
Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	82 mm
Beschichtung	Diamant
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Bohrtiefe bis	5×D
Spitzenwinkel	90 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Farbring	schwarz