

Kurzbohrer HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 4,3mm



Bestelldaten

Bestellnummer	113280 4,3		
GTIN	4062406232245		
Artikelklasse	11B		

Beschreibung

Ausführung:

Schneidstoff aus gesintertem **pulvermetallurgischem HSS** für höchste Ansprüche. Profilgeschliffen mit hoher Rundlaufgenauigkeit. Großvolumiger Spanraum. Mit Ausspitzung Form A/C ab Größe 2,2 mm.

Vorteil:

Mit erhöhten Schnittwerten einsetzbar.

Empfehlung:

Maximale Bohrtiefe:

 $L_2 = L_C - 1.5 \times D_C$.

Technische Beschreibung

Toleranz Nenn-Ø	h8		
Nenn-Ø D _c	4,3 mm		
Norm	DIN 1897		
Vorschub f in INOX < 900 N/mm ²	0,03 mm/U		
Spitzenwinkel	130 Grad		
empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂	17,6 mm		
Spannutenlänge L _c	24 mm		
Schaft-Ø D _s	4,3 mm		
Gesamtlänge L	58 mm		
Anzahl Schneiden Z	2		



Schaft	Zylinderschaft		
Beschichtung	TiAIN		
Schneidstoff	HSS E PM		
Innenkühlung	nein		
Zerspanungsstrategie	HPC		
Farbring	grün		
Produktart	Spiralbohrer		

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	80 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	70 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	60 m/min	N
Stahl < 750 N/mm ²	bedingt geeignet	50 m/min	Р
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	40 m/min	Р
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	25 m/min	Р
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	14 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	20 m/min	М
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	М
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	12 m/min	S
GG(G)	geeignet	50 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	60 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		