

Garant
VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA H7, TiAlN, Ø DC: 10,01mm

Bestelldaten

Bestellnummer	122790 10,01
GTIN	4045197059222
Artikelklasse	11E

Beschreibung
Ausführung:

Bohren und Reiben in einem Arbeitsgang. Starker Kern und Spezialausspitzung – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**. Besonders hohe Fluchtungsgenauigkeit durch **4 Führungsfasen**.

Vorteil:

Ohne zusätzliches Reiben können eingengte **Fertigungstoleranzen** mit **Passung H7** erzeugt werden.

Hinweis:

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122790 + 129100HB** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122790 + 129100HE** bestellen.

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

VHM-HPC-Passungsbohrer für die Aluminiumbearbeitung auf Anfrage lieferbar.

Technische Beschreibung

Vorschub f in Stahl < 900 N/mm ²	0,28 mm/U
Anzahl Schneiden Z	2
Spannutenlänge L _c	61 mm
Schafttoleranz	h6
Nenn-Ø D _c	10,01 mm
Schaft-Ø D _s	10 mm
Gesamtlänge L	103 mm
Norm	DIN 6537

empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂	46 mm
Toleranz	H7
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	6×D
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	85 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	30 m/min	M
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HE	129100 HE
Schaftschleifen Typ HB	129100 HB