

**Garant****Kurzbohrer HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 6,7mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	113265 6,7
GTIN	4062406234966
Artikelklasse	11B

**Beschreibung****Ausführung:**

Präzise Bohrungen durch **hohe Rundlaufgenauigkeit** und **spezielles Spannutenprofil**.  
Mit Ausspitzung Form C ab Größe 2,4 mm.

**Vorteil:**

**Ideal für Bohrarbeiten mit geringer Bohrtiefe (ca. 2 – 4×D)** auf NC-Maschinen und Automaten.

**Empfehlung:****Maximale Bohrtiefe:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Technische Beschreibung**

Nenn-Ø $D_c$	6,7 mm
empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$	21 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Spitzenwinkel	118 Grad
Toleranz Nenn-Ø	h8
Spannutenlänge $L_c$	31 mm
Gesamtlänge L	70 mm
Vorschub f in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/U
Norm	DIN 1897
Schaft-Ø $D_s$	6,7 mm

Schaft	Zylinderschaft
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS E
Innenkühlung	nein
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	75 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	65 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	60 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	50 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	35 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	16 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	8 m/min	S
GG(G)	geeignet	40 m/min	K
CuZn	geeignet	50 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		