

Garant
Kurzbohrer HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 1,6mm

Bestelldaten

Bestellnummer	113265 1,6
GTIN	4062406233945
Artikelklasse	11B

Beschreibung
Ausführung:

Präzise Bohrungen durch **hohe Rundlaufgenauigkeit** und **spezielles Spannutenprofil**.
Mit Ausspitzung Form C ab Größe 2,4 mm.

Vorteil:

Ideal für Bohrarbeiten mit geringer Bohrtiefe (ca. 2 – 4×D) auf NC-Maschinen und Automaten.

Empfehlung:
Maximale Bohrtiefe:

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Technische Beschreibung

Toleranz Nenn-Ø	h8
Gesamtlänge L	34 mm
Spannutenlänge L_c	10 mm
Vorschub f in INOX < 900 N/mm ²	0,02 mm/U
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	7,6 mm
Schaft-Ø D_s	1,6 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Spitzenwinkel	118 Grad
Norm	DIN 1897
Nenn-Ø D_c	1,6 mm

Schaft	Zylinderschaft
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS E
Innenkühlung	nein
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	75 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	65 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	60 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	50 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	35 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	16 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	8 m/min	S
GG(G)	geeignet	40 m/min	K
CuZn	geeignet	50 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		