

**Garant**
**Kurzbohrer HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 5,9mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	113265 5,9
GTIN	4062406234805
Artikelklasse	11B

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Präzise Bohrungen durch **hohe Rundlaufgenauigkeit** und **spezielles Spannutenprofil**.  
Mit Ausspitzung Form C ab Größe 2,4 mm.

**Vorteil:**

**Ideal für Bohrarbeiten mit geringer Bohrtiefe (ca. 2 – 4×D)** auf NC-Maschinen und Automaten.

**Empfehlung:**
**Maximale Bohrtiefe:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	2
Nenn-Ø $D_c$	5,9 mm
Toleranz Nenn-Ø	h8
empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$	19,2 mm
Vorschub f in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm/U
Spannutenlänge $L_c$	28 mm
Gesamtlänge L	66 mm
Norm	DIN 1897
Spitzenwinkel	118 Grad
Schaft-Ø $D_s$	5,9 mm

Schaft	Zylinderschaft
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS E
Innenkühlung	nein
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	75 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	65 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	60 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	50 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	35 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	16 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	8 m/min	S
GG(G)	geeignet	40 m/min	K
CuZn	geeignet	50 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		