

Garant**Kurzbohrer HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 2,9mm****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 113265 2,9 |
| GTIN | 4062406234201 |
| Artikelklasse | 11B |

Beschreibung**Ausführung:**

Präzise Bohrungen durch **hohe Rundlaufgenauigkeit** und **spezielles Spannutenprofil**.
Mit Ausspitzung Form C ab Größe 2,4 mm.

Vorteil:

Ideal für Bohrarbeiten mit geringer Bohrtiefe (ca. 2 – 4×D) auf NC-Maschinen und Automaten.

Empfehlung:**Maximale Bohrtiefe:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Technische Beschreibung

| | |
|--|-----------|
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Gesamtlänge L | 46 mm |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 | 11,7 mm |
| Spitzenwinkel | 118 Grad |
| Schaft-Ø D_s | 2,9 mm |
| Toleranz Nenn-Ø | h8 |
| Vorschub f in INOX < 900 N/mm ² | 0,02 mm/U |
| Nenn-Ø D_c | 2,9 mm |
| Spannutenlänge L_c | 16 mm |
| Norm | DIN 1897 |

| | |
|--------------|----------------|
| Schaft | Zylinderschaft |
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | HSS E |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | grün |
| Produktart | Spiralbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe | bedingt geeignet | 75 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 65 m/min | N |
| Alu > 10% Si | bedingt geeignet | 60 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 50 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 40 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 35 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 16 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 17 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 13 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | bedingt geeignet | 8 m/min | S |
| GG(G) | geeignet | 40 m/min | K |
| CuZn | geeignet | 50 m/min | N |
| Uni | geeignet | | |
| Öl | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |