

Garant

GARANT Master Tap SteelHT Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM Form C 6GX, TiAlN, M: M20



Bestelldaten

Bestellnummer	135374 M20
GTIN	4062406237080
Artikelklasse	111

Beschreibung

Ausführung:

Leistungsstarker Gewindebohrer, speziell entwickelt für den Einsatz in **Stählen mit hoher Zugfestigkeit** und für **schwer zerspanbare Werkstoffe**. Stabile Ausführung mit **optimiertem Führungsgewinde zur Vermeidung von Spänestau**.

- **HSS-E-PM Schneidstoff** – für höchste Schneidkantenstabilität.
- **Optimierte Schneidkantenverrundung**.
- **TiAlN-Beschichtung** – für maximalen Verschleißschutz.

Toleranzklasse: ISO 3X/6GX.

Verwendung:

Für Werkstücke, die mit einer galvanischen Schutzschicht versehen werden oder durch Härten leicht schrumpfen.

Empfehlung:

Wir empfehlen bei **TOOLOX- und HARDOX-Materialien**, den **Kernloch-Ø abweichend der DIN-Angaben** (siehe Tabelle) **größer zu wählen**.

Hinweis:

Bei **TOOLOX- und HARDOX-Materialien**: maximale Gewindetiefe 2xD nicht überschreiten!

Technische Beschreibung

Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Gewindesteigung	2,5 mm
Norm	DIN 376
Gesamtlänge L	140 mm
Schaft-Ø D _s	16 mm

Gewinde-Ø	20 mm
Schneidstoff	HSS E PM
Gewindegröße	M20
Gewindeart	M
Anzahl Spannuten	4
Gewindetiefe	50 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Schaft-Vierkant □	12 mm
Kernloch-Ø	17,5 mm
Beschichtung	TiAlN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	rot
Serie	Master Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 750 N/mm ²	bedingt geeignet	30 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	20 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P

Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 50 HRC	bedingt geeignet	5 m/min	H
TOOLOX 33	geeignet	15 m/min	H
TOOLOX 44	geeignet	5 m/min	H
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	7 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	5 m/min	S
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		