

**Garant****GARANT Master Tap SteelHT Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM Form C 6HX, TiAlN, M: M4****Bestelldaten**

Bestellnummer	135371 M4
GTIN	4062406236793
Artikelklasse	111

**Beschreibung****Ausführung:**

Leistungsstarker Gewindebohrer, speziell entwickelt für den Einsatz in **Stählen mit hoher Zugfestigkeit** und für **schwer zerspanbare Werkstoffe**. Stabile Ausführung mit **optimiertem Führungsgewinde zur Vermeidung von Spänestau**.

- **HSS-E-PM Schneidstoff** – für höchste Schneidkantenstabilität.
- **Optimierte Schneidkantenverrundung**.
- **TiAlN-Beschichtung** – für maximalen Verschleißschutz.

**Empfehlung:**

Wir empfehlen bei **TOOLOX- und HARDOX-Materialien**, den **Kernloch-Ø abweichend der DIN-Angaben** (siehe Tabelle) **größer zu wählen**.

**Hinweis:**

Bei **TOOLOX- und HARDOX-Materialien**: maximale Gewindetiefe 2xD nicht überschreiten!

**Technische Beschreibung**

Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	3,4 mm
Kernloch-Ø	3,3 mm
Schneidstoff	HSS E PM
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Gewindegröße	M4
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	4,5 mm
Gewinde-Ø	4 mm

Gewindesteigung	0,7 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindeart	M
Norm	DIN 371
Gewindetiefe	10 mm
Gesamtlänge L	63 mm
Anzahl Spannuten	3
Beschichtung	TiAlN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	rot
Serie	Master Tap
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	30 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	20 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 50 HRC	bedingt geeignet	5 m/min	H

TOOLOX 33	geeignet	15 m/min	H
TOOLOX 44	geeignet	5 m/min	H
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	7 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	5 m/min	S
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		