

Garant

GARANT Master Tap SteelHT Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM Form C 6HX, TiAlN, MF: 24X1,5



Bestelldaten

Bestellnummer	136350 24X1,5
GTIN	4062406237417
Artikelklasse	111

Beschreibung

Ausführung:

Leistungsstarker Gewindebohrer, speziell entwickelt für den Einsatz in **Stählen mit hoher Zugfestigkeit** und für **schwer zerspanbare Werkstoffe**. Stabile Ausführung mit **optimiertem Führungsgewinde zur Vermeidung von Spänestau**.

- **HSS-E-PM Schneidstoff** - für höchste Schneidkantenstabilität.
- **Optimierte Schneidkantenverrundung**.
- **TiAlN-Beschichtung** - für maximalen Verschleißschutz.

Empfehlung:

Wir empfehlen bei **TOOLOX Materialien**, den Kernloch-Ø abweichend der DIN-Angaben (siehe Tabelle) **größer zu wählen**.

Hinweis:

Bei **TOOLOX Materialien**: maximale Gewindetiefe 2xD nicht überschreiten!

Technische Beschreibung

Schaft-Vierkant □	14,5 mm
Schaft-Ø D _s	18 mm
Gewindesteigung	1,5 mm
Schneidstoff	HSS E PM
Gewindetiefe	60 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Anzahl Spannuten	4

Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Gewindegröße	M24×1,5
Norm	DIN 374
Gewindeart	MF
Kernloch-Ø	22,5 mm
Gesamtlänge L	140 mm
Gewinde-Ø	24 mm
Beschichtung	TiAlN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	rot
Serie	Master Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 750 N/mm ²	bedingt geeignet	30 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	20 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 50 HRC	bedingt geeignet	5 m/min	H

TOOLOX 33	geeignet	15 m/min	H
TOOLOX 44	geeignet	5 m/min	H
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	7 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	5 m/min	S
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		