

**Garant**
**GARANT Master Alu VHM-Fräser HPC, DLC, Ø DC: 4Mmm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	202512 4M
GTIN	4062406238834
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**
**Extra scharfe Schneidkanten.**

Baumaße ähnlich DIN6527.

Zum Schrumpfen und Schlichten. Bis 2×D ins Volle bei höchsten Vorschubsraten und hoher Laufruhe.

Mit **DLC-Beschichtung sp<sup>2</sup>** der neuesten Generation.

**Hinweis:**

**Nachfolgeprodukt für Nr. 202515.**

**Technische Beschreibung**

Ausraglänge L <sub>1</sub> inkl. Freistellung	22 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Alu kurzspanend	0,06 mm
Spiralwinkel	38 Grad
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Zähnezahl Z	4
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	4 mm
Toleranz Nenn-Ø	h6
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>	3,7 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6

Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,05 mm
Gesamtlänge L	57 mm
Schneidenlänge $L_c$	16 mm
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Serie	Master Alu
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	W
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,25×D bei Besäumen
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu	geeignet	550 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	500 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	450 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	200 m/min	N
PE-HD	geeignet	160 m/min	N
PA 66	geeignet	200 m/min	N
PEEK	geeignet	150 m/min	N
PF 31	geeignet	130 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	180 m/min	N
POM GF25	geeignet	160 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	150 m/min	N

PEEK GF30	geeignet	130 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	geeignet	300 m/min	N
Cu	geeignet	160 m/min	N
CuZn	geeignet	200 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		

### Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB