

Garant**GARANT Master Alu VHM-Fräser HPC, DLC, Ø DC: 10Mmm****Bestelldaten**

Bestellnummer	202512 10M
GTIN	4062406238902
Artikelklasse	11X

Beschreibung**Ausführung:****Extra scharfe Schneidkanten.**

Baumaße ähnlich DIN6527.

Zum Schrappen und Schlichten. Bis 2×D ins Volle bei höchsten Vorschubraten und hoher Laufruhe.

Mit **DLC-Beschichtung sp²** der neuesten Generation.**Hinweis:****Nachfolgeprodukt für Nr. 202515.****Technische Beschreibung**

Schaft-Ø D _s	10 mm
Spiralwinkel	38 Grad
Zähnezahl Z	4
Gesamtlänge L	80 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn-Ø	h6
Freistellungs-Ø D ₁	9,2 mm
Vorschub f _z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,09 mm
Vorschub f _z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,12 mm
Schneidenlänge L _c	30 mm

Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Ausraglänge L_1 inkl. Freistellung	38 mm
Schneiden-Ø D_c	10 mm
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Serie	Master Alu
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	W
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,25×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	geeignet	550 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	500 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	450 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	200 m/min	N
PE-HD	geeignet	160 m/min	N
PA 66	geeignet	200 m/min	N
PEEK	geeignet	150 m/min	N
PF 31	geeignet	130 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	180 m/min	N
POM GF25	geeignet	160 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	150 m/min	N

PEEK GF30	geeignet	130 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	geeignet	300 m/min	N
Cu	geeignet	160 m/min	N
CuZn	geeignet	200 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB