

Garant**GARANT Master Alu VHM-Fräser HPC, DLC, Ø DC: 10mm****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 202512 10 |
| GTIN | 4062406238896 |
| Artikelklasse | 11X |

Beschreibung**Ausführung:****Extra scharfe Schneidkanten.**

Baumaße ähnlich DIN6527.

Zum Schrappen und Schlichten. Bis 2×D ins Volle bei höchsten Vorschubraten und hoher Laufruhe.

Mit **DLC-Beschichtung sp²** der neuesten Generation.

Hinweis:

Nachfolgeprodukt für Nr. 202515.

Technische Beschreibung

| | |
|--|---------------------------------|
| Ausraglänge L ₁ inkl. Freistellung | 30 mm |
| Vorschub f _z für Besäumen in Alu kurzspanend | 0,12 mm |
| Toleranz Nenn-Ø | h6 |
| Zähnezahl Z | 4 |
| Spiralwinkel | 38 Grad |
| Freistellungs-Ø D ₁ | 9,2 mm |
| Vorschub f _z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend | 0,09 mm |
| Schneidenlänge L _c | 25 mm |
| Gesamtlänge L | 72 mm |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |

| | |
|--|--------------------------|
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Schaft-Ø D _s | 10 mm |
| Schneiden-Ø D _c | 10 mm |
| Eckenfasenwinkel | 90 Grad |
| Serie | Master Alu |
| Beschichtung | DLC |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | DIN 6527 |
| Typ | W |
| Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation | 0,25×D bei Besäumen |
| Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation | Vollnut Schnitttiefe 1×D |
| Innenkühlung | nein |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Farbring | gelb |
| Produktart | Eckfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|-------------------|----------|----------------|----------|
| Alu | geeignet | 550 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 500 m/min | N |
| Alu > 10% Si | geeignet | 450 m/min | N |
| PMMA Acryl | geeignet | 200 m/min | N |
| PE-HD | geeignet | 160 m/min | N |
| PA 66 | geeignet | 200 m/min | N |
| PEEK | geeignet | 150 m/min | N |
| PF 31 | geeignet | 130 m/min | N |
| PVDF GF20 | geeignet | 180 m/min | N |
| POM GF25 | geeignet | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30 | geeignet | 150 m/min | N |

| | | | |
|--------------------|------------------|-----------|---|
| PEEK GF30 | geeignet | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 | geeignet | 160 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | geeignet | 300 m/min | N |
| Cu | geeignet | 160 m/min | N |
| CuZn | geeignet | 200 m/min | N |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | bedingt geeignet | | |
| trocken | bedingt geeignet | | |
| Luft | geeignet | | |

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB