

Garant
**Hartmetalleinsätze zum Axialeinstecken links, \varnothing Dmin Einstich D1/D2:
12/20mm**

Bestelldaten

Bestellnummer	274056 12/20
GTIN	4062406239114
Artikelklasse	21L

Beschreibung
Ausführung:

Mit Innenkühlung und zusätzlicher Freiflächenkühlung.

Achtung:

Bestellgröße = minimaler Einstich- \varnothing .

Größere Einstich- \varnothing sind ohne Modifikation möglich.

$D_1 = D_{\min}$ Innen- \varnothing .

$D_2 = D_{\min}$ Außen- \varnothing .

L-Ausführung mit größerer Einstechtiefe t_{\max} .

Innenkühlung: ja

Schaft- \varnothing D_s : 8 mm

Stechbreite w : 4 mm

Spitzen-Mitten-Abstand L_3 : 1,6 mm

Gesamtlänge L : 80 mm

maximale Schnitttiefe t_{\max} : 43 mm

Vorschub f : 0,01 - 0,03 mm

Technische Beschreibung

Spitzen-Mitten-Abstand L_3	1,6 mm
Stechbreite w	4 mm
maximale Schnitttiefe t_{max}	43 mm
Vorschub f	0,01 - 0,03 mm
Gesamtlänge L	80 mm
Schaft-Ø D_s	8 mm
Innenkühlung	ja
Produktart	Schneideinsatz zum Drehen

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	50 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	90 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	70 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	55 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	55 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	50 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	25 m/min	S
GG(G)	bedingt geeignet	55 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	50 m/min	N
kontinuierlich	geeignet		
nass maximal	geeignet		