

**Garant****Angetriebenes Werkzeug radial zurückgesetzt, VX4, Typ: Z40VX4RIKD****Bestelldaten**

Bestellnummer	319927 Z40VX4RIKD
GTIN	
Artikelklasse	31W

**Beschreibung****Ausführung:**

Zum Einsatz auf allen CNC-Drehmaschinen **DMG Gildemeister CTX** mit **Sauter** Revolver. Antriebskupplung **DIN 5480**. Spannung der Werkzeuge in die AGW über ER-Spannzange mit außenliegender Mutter oder Schnellwechselsystem VARIA VX in Lizenz EWS. Externe Außenkühlung über KM-Rohr, interne Kühlung durch Werkzeug zentral durch die Spindel. Maximale Drehzahl 8000 min<sup>-1</sup>.

Ausführung IKD – Mit Keramikdichtsatz, Drücke bis 70 bar, voll trockenlauffähig.

Ausführung IM – Mit innenliegender Spannmutter.

Zurückgesetzte Ausführung für mehr Bearbeitungsraum.

Einsatz auf **Scheibenrevolvern**. Rechte Ausführung. Übersetzung 1:1. Ausführung mit Innenkühlung (intern) max. 70 bar. Ausrichtung über **Standard-Pin-Leiste**.

**Vorteil:**

- **Bauweise gewichts- und geometrioptimiert.**
- **Prozesssicherheit durch hochwertige Komponenten, Langlebigkeit.**
- **Übertragung hoher Drehmomente.**
- **100% Kontrolle – jedes AGW wird einem Einlaufprogramm unterzogen.**
- **Innenkühlung: speziell entwickelte und patentierte Dichtung.**

**Verwendung:**

Möglichst viele Zerspanungsschritte in einer Aufspannung. Bei Platzmangel (verfügbare Spannplätze) im Revolver.

**Passend für:**

DMG Gildemeister CTX. Teilweise Emco, Hardinge, Monforts, Scherer etc. mit DIN 5480.

**Lieferumfang:**

AGW für Spannzange: inkl. Spannmutter und Hakenschlüssel. AGW VARIA VX: inkl. Spannschlüssel.

#### Sonderzubehör:

Passende Einsätze Varia VX Nr. 319802 – 319888, ER-Schnellwechseladapter Nr. 319761 – 319781, ER-Spannzangen Nr. 308941 – 309878, ER-Spannschlüssel Nr. 309680 – 309745.

#### Hinweis:

- **Weitere Antriebstypen (z.B. DIN 5482), Übersetzungen, Abmessungen, BMT etc. auf Anfrage: [www.hoffmann.ews-tools.com](http://www.hoffmann.ews-tools.com)**
- **IK-Werkzeuge (interne Kühlung) kein Trockenlauf bei Standarddichtung, Kühlmittelfilterung < 50 µm.**
- **Empfehlung: Ausführung VARIA VX mit einem Drehmomentwerkzeug (max. 6 Nm) bedienen.**
- **Für schwere Fräsarbeiten wird auf Anfrage eine Variante mit Kegelrollenlager empfohlen.**

## Technische Beschreibung

b <sub>2</sub>	99,5 mm
b <sub>1</sub>	31,5 mm
x	100 mm
l <sub>1</sub>	138 mm
h <sub>1</sub>	76 mm
Kühlung	intern
Aufnahme	VX4
VDI-Größe	40
Werkzeugspannung	Varia VX4
Produktart	Angetriebenes Werkzeug

## Zubehör

Vollbohrerhalter VARIA VX4 Spann-Ø D1 12 mm	319827 12
Axial-Fräsdornhalter VARIA VX4 Dorn-Ø d1 27 mm	319838 27
Varia Spannzangenaufnahme VARIA VX4 für ER-Spannzangen-Größe 25	319804 25

Varia Spannzangenaufnahme VARIA VX4 für ER-Spannzangen-Größe 16	319804 16
Vollbohrerhalter VARIA VX4 Spann-Ø D1 8 mm	319827 8
Varia Spannzangenaufnahme VARIA VX4 für ER-Spannzangen-Größe 32	319804 32
Axial-Fräsdornhalter VARIA VX4 Dorn-Ø d1 22 mm	319838 22
Vollbohrerhalter VARIA VX4 Spann-Ø D1 20 mm	319827 20
Vollbohrerhalter VARIA VX4 Spann-Ø D1 6 mm	319827 6
Vollbohrerhalter VARIA VX4 Spann-Ø D1 10 mm	319827 10
Axial-Fräsdornhalter VARIA VX4 Dorn-Ø d1 16 mm	319838 16
Varia Spannzangenaufnahme VARIA VX4 für ER-Spannzangen-Größe 40	319804 40
Vollbohrerhalter VARIA VX4 Spann-Ø D1 25 mm	319827 25
Varia Spannzangenaufnahme VARIA VX4 für ER-Spannzangen-Größe 20	319804 20
Vollbohrerhalter VARIA VX4 Spann-Ø D1 16 mm	319827 16