

Garant**Angetriebenes Werkzeug radial, Standard-Pin, ER25, Typ: 30-25-LIKD****Bestelldaten**

Bestellnummer	319931 30-25-LIKD
GTIN	4062406241537
Artikelklasse	31W

Beschreibung**Ausführung:**

Einsatz auf **Sternrevolver**. Linke Ausführung, d.h. Bearbeitung Richtung Hauptspindel. Übersetzung 1:1. Ausführung mit Innenkühlung (intern) max. 70 bar. Zum Einsatz auf allen CNC-Drehmaschinen **DMG Gildemeister CTX** mit **Sauter** Revolver. Antriebskupplung **DIN 5480**. Spannung der Werkzeuge in die AGW über ER-Spannzange mit außenliegender Mutter oder Schnellwechselsystem VARIA VX in Lizenz EWS. Externe Außenkühlung über KM-Rohr, interne Kühlung durch Werkzeug zentral durch die Spindel. Maximale Drehzahl 8000 min^{-1} . Ausführung IKD – Mit Keramikdichtsatz, Drücke bis 70 bar, voll trockenlauffähig. Standard-Ausrichtleiste (Pin).

Vorteil:

- **Bauweise gewichts- und geometrieoptimiert.**
- **Prozesssicherheit durch hochwertige Komponenten, Langlebigkeit.**
- **Übertragung hoher Drehmomente.**
- **100% Kontrolle – jedes AGW wird einem Einlaufprogramm unterzogen.**
- **Innenkühlung: speziell entwickelte und patentierte Dichtung.**

Verwendung:

Möglichst viele Zerspanungsschritte in einer Aufspannung. Bei Platzmangel (verfügbare Spannplätze) im Revolver.

Passend für:

DMG Gildemeister CTX. Teilweise Emco, Hardinge, Monforts, Scherer etc. mit DIN 5480.

Lieferumfang:

AGW für Spannzange: inkl. Spannmutter und Hakenschlüssel. AGW VARIA VX: inkl. Spannschlüssel.

Sonderzubehör:

Passende Einsätze Varia VX Nr. 319802 – 319888, ER-Schnellwechseladapter Nr. 319761 – 319781, ER-Spannzangen Nr. 308941 – 309878, ER-Spannschlüssel Nr. 309680 – 309745.

Hinweis:

- **Weitere Antriebstypen (z.B. DIN 5482), Übersetzungen, Abmessungen, BMT etc. auf Anfrage: www.hoffmann.ews-tools.com**
- **IK-Werkzeuge (interne Kühlung) kein Trockenlauf bei Standarddichtung, Kühlmittelfilterung < 50 µm.**
- **Empfehlung: Ausführung VARIA VX mit einem Drehmomentwerkzeug (max. 6 Nm) bedienen.**
- **Für schwere Fräsarbeiten wird auf Anfrage eine Variante mit Kegelrollenlager empfohlen.**

Werkzeugspannung: ER25

l_1 : 126 mm

b_1 : 67 mm

b_2 : 46 mm

h_1 : 64 mm

x: 100 mm

Kühlung: intern

Technische Beschreibung

l_1	126 mm
b_1	67 mm
b_2	46 mm
h_1	64 mm
x	100 mm
Kühlung	intern
Aufnahme	ER25
VDI-Größe	30
Werkzeugspannung	ER25
Produktart	Angetriebenes Werkzeug

Zubehör

Varia Spannzangenaufnahme VARIA VX3 für ER-
Spannzangen-Größe 25

319802 25

Varia Spannzangenaufnahme VARIA VX4 für ER-
Spannzangen-Größe 25

319804 25