

Garant
Angetriebenes Werkzeug radial, TOEM-Leiste, VX3, Typ: 30-VX3LIKD

Bestelldaten

Bestellnummer	319941 30-VX3LIKD
GTIN	
Artikelklasse	31W

Beschreibung
Ausführung:

Zum Einsatz auf allen CNC-Drehmaschinen **DMG Gildemeister CTX** mit **Sauter** Revolver. Antriebskupplung **DIN 5480**. Spannung der Werkzeuge in die AGW über ER-Spannzange mit außenliegender Mutter oder Schnellwechselsystem VARIA VX in Lizenz EWS. Externe Außenkühlung über KM-Rohr, interne Kühlung durch Werkzeug zentral durch die Spindel. Maximale Drehzahl 8000 min⁻¹.

Ausführung IKD – Mit Keramikdichtsatz, Drücke bis 70 bar, voll trockenlauffähig. Anschlagleiste (42,5-TOEM).

Einsatz auf **Sternrevolver**. Linke Ausführung, d.h. Bearbeitung Richtung Hauptspindel. Übersetzung 1:1. Ausführung mit Innenkühlung (intern) max. 70 bar.

Vorteil:

- **Bauweise gewichts- und geometrioptimiert.**
- **Prozesssicherheit durch hochwertige Komponenten, Langlebigkeit.**
- **Übertragung hoher Drehmomente.**
- **100% Kontrolle – jedes AGW wird einem Einlaufprogramm unterzogen.**
- **Innenkühlung: speziell entwickelte und patentierte Dichtung.**

Verwendung:

Möglichst viele Zerspanungsschritte in einer Aufspannung. Bei Platzmangel (verfügbare Spannplätze) im Revolver.

Passend für:

DMG Gildemeister CTX. Teilweise Emco, Hardinge, Monforts, Scherer etc. mit DIN 5480.

Lieferumfang:

AGW für Spannzange: inkl. Spannmutter und Hakenschlüssel. AGW VARIA VX: inkl. Spannschlüssel.

Sonderzubehör:

Passende Einsätze Varia VX Nr. 319802 – 319888, ER-Schnellwechseladapter Nr. 319761 – 319781, ER-Spannzangen Nr. 308941 – 309878, ER-Spannschlüssel Nr. 309680 – 309745.

Hinweis:

- **Weitere Antriebstypen (z.B. DIN 5482), Übersetzungen, Abmessungen, BMT etc. auf Anfrage: www.hoffmann.ews-tools.com**
- **IK-Werkzeuge (interne Kühlung) kein Trockenlauf bei Standarddichtung, Kühlmittelfilterung < 50 µm.**
- **Empfehlung: Ausführung VARIA VX mit einem Drehmomentwerkzeug (max. 6 Nm) bedienen.**
- **Für schwere Fräsarbeiten wird auf Anfrage eine Variante mit Kegelrollenlager empfohlen.**

Technische Beschreibung

Kühlung	intern
l_1	134 mm
x	100 mm
h_1	68 mm
b_1	69,5 mm
b_2	59,5 mm
Aufnahme	VX3
VDI-Größe	30
Werkzeugspannung	Varia VX3
Produktart	Angetriebenes Werkzeug

Zubehör

Vollbohrerhalter VARIA VX3 Spann-Ø D1 6 mm	319823 6
Vollbohrerhalter VARIA VX3 Spann-Ø D1 8 mm	319823 8
Varia Spannzangenaufnahme VARIA VX3 für ER-Spannzangen-Größe 20	319802 20

Axial-Fräsdornhalter VARIA VX3 Dorn-Ø d1 16 mm	319835 16
Vollbohrerhalter VARIA VX3 Spann-Ø D1 16 mm	319823 16
Vollbohrerhalter VARIA VX3 Spann-Ø D1 12 mm	319823 12
Axial-Fräsdornhalter VARIA VX3 Dorn-Ø d1 22 mm	319835 22
Varia Spannzangenaufnahme VARIA VX3 für ER-Spannzangen-Größe 32	319802 32
Vollbohrerhalter VARIA VX3 Spann-Ø D1 10 mm	319823 10
Vollbohrerhalter VARIA VX3 Spann-Ø D1 25 mm	319823 25
Vollbohrerhalter VARIA VX3 Spann-Ø D1 20 mm	319823 20
Varia Spannzangenaufnahme VARIA VX3 für ER-Spannzangen-Größe 25	319802 25
Varia Spannzangenaufnahme VARIA VX3 für ER-Spannzangen-Größe 16	319802 16
Axial-Fräsdornhalter VARIA VX3 Dorn-Ø d1 27 mm	319835 27