

Garant
Angetriebenes Werkzeug axial, ER32, Typ: 40-32IKCIM

Bestelldaten

Bestellnummer	319903 40-32IKCIM
GTIN	4062406241681
Artikelklasse	31W

Beschreibung
Ausführung:

Zum Einsatz auf allen CNC-Drehmaschinen **DMG Gildemeister CTX** mit **Sauter** Revolver. Antriebskupplung **DIN 5480**. Spannung der Werkzeuge in die AGW über ER-Spannzange mit außenliegender Mutter oder Schnellwechselsystem VARIA VX in Lizenz EWS. Externe Außenkühlung über KM-Rohr, interne Kühlung durch Werkzeug zentral durch die Spindel. Maximale Drehzahl 8000 min⁻¹.

Ausführung IKC – Mit Keramikdichtsatz, Drücke bis 70 bar, voll trockenlauffähig.

Ausführung IM – Mit innenliegender Spannmutter.

Zum Einsatz sowohl an Scheiben-, als auch an Sternrevolver. Übersetzung 1:1. Ausführung mit Innenkühlung (intern) max. 25 bar.

Vorteil:

- **Bauweise gewichts- und geometrieoptimiert.**
- **Prozesssicherheit durch hochwertige Komponenten, Langlebigkeit.**
- **Übertragung hoher Drehmomente.**
- **100% Kontrolle – jedes AGW wird einem Einlaufprogramm unterzogen.**
- **Innenkühlung: speziell entwickelte und patentierte Dichtung.**

Verwendung:

Möglichst viele Zerspanungsschritte in einer Aufspannung. Bei Platzmangel (verfügbare Spannplätze) im Revolver.

Passend für:

DMG Gildemeister CTX. Teilweise Emco, Hardinge, Monforts, Scherer etc. mit DIN 5480.

Lieferumfang:

AGW für Spannzange: inkl. Spannmutter und Hakenschlüssel. AGW VARIA VX: inkl. Spannschlüssel.

Sonderzubehör:

Passende Einsätze Varia VX Nr. 319802 – 319888, ER-Schnellwechseladapter Nr. 319761 – 319781, ER-Spannzangen Nr. 308941 – 309878, ER-Spannschlüssel Nr. 309680 – 309745.

Hinweis:

- **Weitere Antriebstypen (z.B. DIN 5482), Übersetzungen, Abmessungen, BMT etc. auf Anfrage: www.hoffmann.ews-tools.com**
- **IK-Werkzeuge (interne Kühlung) kein Trockenlauf bei Standarddichtung, Kühlmittelfilterung < 50 µm.**
- **Empfehlung: Ausführung VARIA VX mit einem Drehmomentwerkzeug (max. 6 Nm) bedienen.**
- **Für schwere Fräsarbeiten wird auf Anfrage eine Variante mit Kegelrollenlager empfohlen.**

Werkzeugspannung: ER32

b₁: 85 mm

x: 79,1 mm

x₂: 16,2 mm

Kühlung: intern

maximaler Druck: 70 bar

Technische Beschreibung

maximaler Druck	70 bar
x	79,1 mm
Kühlung	intern
x ₂	16,2 mm
b ₁	85 mm
Aufnahme	ER32
VDI-Größe	40
Werkzeugspannung	ER32
Produktart	Angetriebenes Werkzeug

Zubehör

Varia Spannzangenaufnahme VARIA VX4 für ER-
Spannzangen-Größe 32

319804 32

Varia Spannzangenaufnahme VARIA VX3 für ER-
Spannzangen-Größe 32

319802 32