

**Garant**
**Angetriebenes Werkzeug radial, ER32, Typ: 40-32-R-IM**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	319921 40-32-R-IM
GTIN	4062406241735
Artikelklasse	31W

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Zum Einsatz auf allen CNC-Drehmaschinen **DMG Gildemeister CTX** mit **Sauter** Revolver. Antriebskupplung **DIN 5480**. Spannung der Werkzeuge in die AGW über ER-Spannzange mit außenliegender Mutter oder Schnellwechselsystem VARIA VX in Lizenz EWS. Externe Außenkühlung über KM-Rohr, interne Kühlung durch Werkzeug zentral durch die Spindel. Maximale Drehzahl  $8000 \text{ min}^{-1}$ .

Einsatz auf **Scheibenrevolvern**. Rechte Ausführung. Übersetzung 1:1. Ausführung mit Innenkühlung (intern) max. 70 bar. Ausrichtung über **Standard-Pin-Leiste**. Ausführung IKD – Mit Keramikdichtsatz, Drücke bis 70 bar, voll trockenlauffähig. Ausführung IM – Mit innenliegender Spannmutter.

**Vorteil:**

- **Bauweise gewichts- und geometrieoptimiert.**
- **Prozesssicherheit durch hochwertige Komponenten, Langlebigkeit.**
- **Übertragung hoher Drehmomente.**
- **100% Kontrolle – jedes AGW wird einem Einlaufprogramm unterzogen.**
- **Innenkühlung: speziell entwickelte und patentierte Dichtung.**

**Verwendung:**

Möglichst viele Zerspanungsschritte in einer Aufspannung. Bei Platzmangel (verfügbare Spannplätze) im Revolver.

**Passend für:**

DMG Gildemeister CTX. Teilweise Emco, Hardinge, Monforts, Scherer etc. mit DIN 5480.

**Lieferumfang:**

AGW für Spannzange: inkl. Spannmutter und Hakenschlüssel. AGW VARIA VX: inkl. Spannschlüssel.

#### Sonderzubehör:

Passende Einsätze Varia VX Nr. 319802 – 319888, ER-Schnellwechseladapter Nr. 319761 – 319781, ER-Spannzangen Nr. 308941 – 309878, ER-Spannschlüssel Nr. 309680 – 309745.

#### Hinweis:

- **Weitere Antriebstypen (z.B. DIN 5482), Übersetzungen, Abmessungen, BMT etc. auf Anfrage: [www.hoffmann.ews-tools.com](http://www.hoffmann.ews-tools.com)**
- **IK-Werkzeuge (interne Kühlung) kein Trockenlauf bei Standarddichtung, Kühlmittelfilterung < 50 µm.**
- **Empfehlung: Ausführung VARIA VX mit einem Drehmomentwerkzeug (max. 6 Nm) bedienen.**
- **Für schwere Fräsarbeiten wird auf Anfrage eine Variante mit Kegelrollenlager empfohlen.**

Werkzeugspannung: ER32

l<sub>1</sub>: 138 mm

b<sub>1</sub>: 73,6 mm

b<sub>2</sub>: 53 mm

h<sub>1</sub>: 76 mm

x: 100 mm

Kühlung: extern

## Technische Beschreibung

x	100 mm
h <sub>1</sub>	76 mm
b <sub>2</sub>	53 mm
Kühlung	extern
b <sub>1</sub>	73,6 mm
l <sub>1</sub>	138 mm
Aufnahme	ER32
VDI-Größe	40
Werkzeugspannung	ER32
Produktart	Angetriebenes Werkzeug

## Zubehör

Varia Spannzangenaufnahme VARIA VX3 für ER-  
Spannzangen-Größe 32

319802 32

Varia Spannzangenaufnahme VARIA VX4 für ER-  
Spannzangen-Größe 32

319804 32