

**Garant**
**Angetriebenes Werkzeug radial zurückgesetzt, ER25, Typ: Z3025IKDIM**

**Bestelldaten**

|               |                   |
|---------------|-------------------|
| Bestellnummer | 319917 Z3025IKDIM |
| GTIN          | 4062406241728     |
| Artikelklasse | 31W               |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Ausführung IKD – Mit Keramikdichtsatz, Drücke bis 70 bar, voll trockenlauffähig.

Ausführung IM – Mit innenliegender Spannmutter.

Einsatz auf **Scheibenrevolvern**. Rechte Ausführung. Übersetzung 1:1. Ausführung mit Innenkühlung (intern) max. 70 bar. Ausrichtung über **Standard-Pin-Leiste**.

Zurückgesetzte Ausführung für mehr Bearbeitungsraum.

Zum Einsatz auf allen CNC-Drehmaschinen **DMG Gildemeister CTX** mit **Sauter** Revolver. Antriebskupplung **DIN 5480**. Spannung der Werkzeuge in die AGW über ER-Spannzange mit außenliegender Mutter oder Schnellwechselsystem VARIA VX in Lizenz EWS. Externe Außenkühlung über KM-Rohr, interne Kühlung durch Werkzeug zentral durch die Spindel. Maximale Drehzahl 8000 min<sup>-1</sup>.

**Vorteil:**

- **Bauweise gewichts- und geometrieoptimiert.**
- **Prozesssicherheit durch hochwertige Komponenten, Langlebigkeit.**
- **Übertragung hoher Drehmomente.**
- **100% Kontrolle – jedes AGW wird einem Einlaufprogramm unterzogen.**
- **Innenkühlung: speziell entwickelte und patentierte Dichtung.**

**Verwendung:**

Möglichst viele Zerspanungsschritte in einer Aufspannung. Bei Platzmangel (verfügbare Spannplätze) im Revolver.

**Passend für:**

DMG Gildemeister CTX. Teilweise Emco, Hardinge, Monforts, Scherer etc. mit DIN 5480.

**Lieferumfang:**

AGW für Spannzange: inkl. Spannmutter und Hakenschlüssel. AGW VARIA VX: inkl. Spannschlüssel.

#### Sonderzubehör:

Passende Einsätze Varia VX Nr. 319802 – 319888, ER-Schnellwechseladapter Nr. 319761 – 319781, ER-Spannzangen Nr. 308941 – 309878, ER-Spannschlüssel Nr. 309680 – 309745.

#### Hinweis:

- **Weitere Antriebstypen (z.B. DIN 5482), Übersetzungen, Abmessungen, BMT etc. auf Anfrage: [www.hoffmann.ews-tools.com](http://www.hoffmann.ews-tools.com)**
- **IK-Werkzeuge (interne Kühlung) kein Trockenlauf bei Standarddichtung, Kühlmittelfilterung < 50 µm.**
- **Empfehlung: Ausführung VARIA VX mit einem Drehmomentwerkzeug (max. 6 Nm) bedienen.**
- **Für schwere Fräsarbeiten wird auf Anfrage eine Variante mit Kegelrollenlager empfohlen.**

Werkzeugspannung: ER25

$l_1$ : 96 mm

$b_1$ : 15 mm

$b_2$ : 88,5 mm

$h_1$ : 64 mm

x: 70 mm

Kühlung: intern

## Technische Beschreibung

|                  |                        |
|------------------|------------------------|
| $b_2$            | 88,5 mm                |
| $b_1$            | 15 mm                  |
| $h_1$            | 64 mm                  |
| $l_1$            | 96 mm                  |
| Kühlung          | intern                 |
| x                | 70 mm                  |
| Aufnahme         | ER25                   |
| VDI-Größe        | 30                     |
| Werkzeugspannung | ER25                   |
| Produktart       | Angetriebenes Werkzeug |

## Zubehör

Varia Spannzangenaufnahme VARIA VX3 für ER-  
Spannzangen-Größe 25

319802 25

Varia Spannzangenaufnahme VARIA VX4 für ER-  
Spannzangen-Größe 25

319804 25