

Garant**Angetriebenes Werkzeug radial zurückgesetzt, ER32, Typ: Z40-32R-IM****Bestelldaten**

| | |
|---------------|-------------------|
| Bestellnummer | 319925 Z40-32R-IM |
| GTIN | 4062406241759 |
| Artikelklasse | 31W |

Beschreibung**Ausführung:**

Ausführung IKD – Mit Keramikdichtsatz, Drücke bis 70 bar, voll trockenlauffähig.

Ausführung IM – Mit innenliegender Spannmutter.

Zurückgesetzte Ausführung für mehr Bearbeitungsraum.

Zum Einsatz auf allen CNC-Drehmaschinen **DMG Gildemeister CTX** mit **Sauter** Revolver.

Antriebskupplung **DIN 5480**. Spannung der Werkzeuge in die AGW über ER-Spannzange mit außenliegender Mutter oder Schnellwechselsystem VARIA VX in Lizenz EWS. Externe Außenkühlung über KM-Rohr, interne Kühlung durch Werkzeug zentral durch die Spindel.

Maximale Drehzahl 8000 min⁻¹.

Einsatz auf **Scheibenrevolvern**. Rechte Ausführung. Übersetzung 1:1. Ausführung mit Innenkühlung (intern) max. 70 bar. Ausrichtung über **Standard-Pin-Leiste**.

Vorteil:

- **Bauweise gewichts- und geometrieoptimiert.**
- **Prozesssicherheit durch hochwertige Komponenten, Langlebigkeit.**
- **Übertragung hoher Drehmomente.**
- **100% Kontrolle – jedes AGW wird einem Einlaufprogramm unterzogen.**
- **Innenkühlung: speziell entwickelte und patentierte Dichtung.**

Verwendung:

Möglichst viele Zerspanungsschritte in einer Aufspannung. Bei Platzmangel (verfügbare Spannplätze) im Revolver.

Passend für:

DMG Gildemeister CTX. Teilweise Emco, Hardinge, Monforts, Scherer etc. mit DIN 5480.

Lieferumfang:

AGW für Spannzange: inkl. Spannmutter und Hakenschlüssel. AGW VARIA VX: inkl. Spannschlüssel.

Sonderzubehör:

Passende Einsätze Varia VX Nr. 319802 – 319888, ER-Schnellwechseladapter Nr. 319761 – 319781, ER-Spannzangen Nr. 308941 – 309878, ER-Spannschlüssel Nr. 309680 – 309745.

Hinweis:

- **Weitere Antriebstypen (z.B. DIN 5482), Übersetzungen, Abmessungen, BMT etc. auf Anfrage: www.hoffmann.ews-tools.com**
- **IK-Werkzeuge (interne Kühlung) kein Trockenlauf bei Standarddichtung, Kühlmittelfilterung < 50 µm.**
- **Empfehlung: Ausführung VARIA VX mit einem Drehmomentwerkzeug (max. 6 Nm) bedienen.**
- **Für schwere Fräsarbeiten wird auf Anfrage eine Variante mit Kegelrollenlager empfohlen.**

Werkzeugspannung: ER32

l₁: 138 mm

b₁: 24,6 mm

b₂: 99,5 mm

h₁: 76 mm

x: 100 mm

Kühlung: extern

Technische Beschreibung

| | |
|------------------|------------------------|
| x | 100 mm |
| b ₂ | 99,5 mm |
| h ₁ | 76 mm |
| Kühlung | extern |
| b ₁ | 24,6 mm |
| l ₁ | 138 mm |
| Aufnahme | ER32 |
| VDI-Größe | 40 |
| Werkzeugspannung | ER32 |
| Produktart | Angetriebenes Werkzeug |

Zubehör

Varia Spannzangenaufnahme VARIA VX3 für ER-
Spannzangen-Größe 32

319802 32

Varia Spannzangenaufnahme VARIA VX4 für ER-
Spannzangen-Größe 32

319804 32