

Garant**GARANT Master INOX M VHM-Fräser HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 5mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	202986 5
GTIN	4062406242299
Artikelklasse	11X

Beschreibung**Ausführung:**

Fräser mit neu **entwickelter Hochleistungsbeschichtung** für **hervorragende Standzeiten** und **optimaler Zerspanungsleistung** in unterschiedlichsten rostfreien Stählen. Einsetzbar mit hohen **Schnittgeschwindigkeiten**, z. B. in Duplexstählen.

Hinweis:

Nachfolgeprodukt für Nr. 202993.

Technische Beschreibung

Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Vorschub f_z für Nutenfräsen in INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Gesamtlänge L	54 mm
Zähnezahl Z	4
Schaft-Ø D_s	6 mm
Spiralwinkel	42 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Schneiden-Ø D_c	5 mm
Vorschub f_z für Besäumen in INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Schneidenlänge L_c	9 mm

Eckenverrundung r_v	0,1 mm
Serie	Master Inox
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	blau
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	250 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	230 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	200 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	170 m/min	P
TOOLOX 33	geeignet	115 m/min	H
TOOLOX 44	geeignet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	90 m/min	M
Uni	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		

trocken	bedingt geeignet
Luft	geeignet