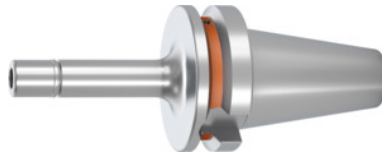


Garant**HiRunER Präzisions-ER-Spannzangenfutter, BT 40 A = 100, für ER-Spannzangen-Größe: 11M****Bestelldaten**

Bestellnummer	302844 11M
GTIN	4062406243425
Artikelklasse	31A

Beschreibung**Ausführung:**

Außen- und Innenkegel sind geschliffen, für eine bessere Laufruhe alle Schäfte hartüberdreht. Inklusive Balluffchip-Bohrung, Hochleistungs-Spannmutter (bis 25000 min⁻¹).

Vorteil:

- **Exzellente Rundlaufgenauigkeit im System (Futter + Spannzange + Spannmutter), 3µm Rundlauf mit einer 2µm-Spannzange, 6µm Rundlauf mit einer 5µm-Spannzange.**
- **Extreme Haltekräfte (bis Faktor 2 im Vergleich zu Standard ER-Futter).**
- **Schwingungsmindernder Effekt, durch 2-teilige Spannmutter.**

Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach DIN 6499 – Form A und B.

Lieferumfang:

Inklusive **Präzisions-Spannmutter**.

Sonderzubehör:

Anzugsbolzen (AB) Nr. 308760 – 308806,
AB-Spannschlüssel Nr. 308820 – 308835,
ER-Spannzangen Nr. 308881 – 309434,
ER-Spannzangen Fahrion Nr. 308901 - 309434,
ER-Spannschlüssel Nr. 309748; 309749; 309757; 309758.

Hinweis:

- **Spannt nur Nenn-Ø bis Schaft-Ø Toleranz h 10.**
- **Spannmutter nicht in Kombination mit Dichtscheibe.**
- **Nur in Kombination mit Fahrion-Spannzangen einsetzen.**

Spannbereich: 1 - 7 mm

Außen-Ø D: 16 mm
Ersatz-ER-Spannmutter: 309618 11M

Technische Beschreibung

Spannbereich	1 - 7 mm
Außen-Ø D	16 mm
Auskraglänge A-Maß	100 mm
Ersatz-ER-Spannmutter	309618 11M
Spann-Ø D ₁	1-7 mm
Aufnahme	BT 40 A = 100
Aufnahme-Norm	JIS B6339
Aufnahme-Norm	ISO 7388-2
Form	ADB
Wuchtgüte G bei Drehzahl	G 2,5 bei 25000 min ⁻¹
Rundlaufgenauigkeit	≤ 3 µm
Zerspanungsstrategie	HSC
Zerspanungsstrategie	HPC
Balluffchip-Bohrung	ja
Produktart	Spannzangenfutter

Zubehör

ER-Monomutter mini für HiRunER Mini-Spannzangenfutter für ER 11M	309618 11M
HiRunER Rollenschlüssel Typ 11M	309757 11M
HiRunER Rollenschlüssel für Drehmomentschlüssel Typ 11M	309758 11M