

Garant
HiRunER Präzisions-ER-Spannzangenfutter, SK 40 A = 100, für ER-Spannzangen-Größe: 16M

Bestelldaten

Bestellnummer	300643 16M
GTIN	4062406243555
Artikelklasse	31A

Beschreibung
Ausführung:

Außen- und Innenkegel sind geschliffen, für eine bessere Laufruhe alle Schäfte hartüberdreht. Inklusive Balluffchip-Bohrung, Hochleistungsspannmutter bis 25000 min⁻¹.

Vorteil:

- **3 µm Rundlauf mit einer 2 µm-Spannzange, 6 µm Rundlauf mit einer 5 µm-Spannzange.**
- **Extreme Haltekräfte (bis Faktor 2 im Vergleich zu Standard ER-Futter).**
- **Schwingungsmindernder Effekt durch 2-teilige Spannmutter (Gr. 11M und 16M 1-teilig).**

Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach DIN 6499 - Form A und B.

Lieferumfang:

Inklusive **Präzisions-Spannmutter**.

Sonderzubehör:

Anzugsbolzen (AB) Nr. 308600 – 308806,
 AB-Spannschlüssel Nr. 308820 – 308835,
 ER-Spannzangen Nr. 308901 – 309434,
 ER-Spannschlüssel Nr. 309748; 309749; 309758; 309759,
 ER-Spannzangen Fahrion Nr. 308901 – 309434.

Hinweis:

- **Spannt nur Nenn-Ø bis Schaft-Ø Toleranz h 10.**
- **Spannmutter nicht in Kombination mit Dichtscheibe.**
- **In Kombination mit Fahrion-Spannzangen einsetzen.**

Präzisions-Spannzangenfutter immer in Kombination mit der Präzisionsspannmutter Nr. 309617 verwenden.

Zerspanungsstrategie: HPC
Spannbereich: 0,5 - 10 mm
Außen-Ø D: 24 mm
Ersatz-ER-Spannmutter Nr. 309618: 16M

Technische Beschreibung

Spannbereich	0,5 - 10 mm
Auskraglänge A-Maß	100 mm
Außen-Ø D	24 mm
Ersatz-ER-Spannmutter Nr. 309618	16M
Spann-Ø D ₁	0,5-10 mm
Aufnahme	SK 40 A = 100
Aufnahme-Norm	ISO 7388-1
Form	ADB
Wuchtgüte G bei Drehzahl	G 2,5 bei 25000 min ⁻¹
Rundlaufgenauigkeit	≤ 3 µm
Zerspanungsstrategie	HSC
Zerspanungsstrategie	HPC
Balluffchip-Bohrung	ja
Produktart	Spannzangenfutter