

**Garant**

**Schrumpffutter schlank, mit Kühlkanalbohrung, SK 50 A = 120, Spann-Ø D1: 6mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	302343 6
GTIN	4062406243678
Artikelklasse	31A

**Beschreibung****Ausführung:**

- **Alle Schäfte hartüberdreht (Laufruhe!).**
- **Mit Balluffchip-Bohrung.**
- **Integrierte Längenverstellung der Werkzeuge, Verstellweg 10 mm erst ab Gr.6!**
- **Extra schlanke Bauform (reduzierte Störkontur).**
- **Mit Kühlkanalbohrungen.**

**Verwendung:**

- **Bearbeitungen im Werkzeug- und Formenbau.**
- **Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Toleranz h6.**

**Sonderzubehör:**

Anzugsbolzen (AB) Nr. 308600 – 308806, AB-Spannschlüssel Nr. 308820 – 308835, Schrumpffutterverlängerungen Nr. 302410 – 302419. Schrumpfgeräte Nr. 354210 – 354450.

Zerspanungsstrategie: HSC

Kühlkanalbohrung: nicht verschleißbar

Spann-Ø D<sub>1</sub>: 6 mm

Außen-Ø D: 30,9 mm

Ø D<sub>2</sub>: 15 mm

**Technische Beschreibung**

Kühlkanalbohrung	nicht verschleißbar
Auskraglänge A-Maß	120 mm
Spann-Ø D <sub>1</sub>	6 mm

Außen-Ø D	30,9 mm
Ø D <sub>2</sub>	15 mm
Aufnahme	SK 50 A = 120
Aufnahme-Norm	ISO 7388-1
Form	ADB
Wuchtgüte G bei Drehzahl	G 2,5 bei 25000 min <sup>-1</sup>
Rundlaufgenauigkeit	≤ 3 µm
Zerspanungsstrategie	HPC
Zerspanungsstrategie	HSC
Produktart	Schrumpffutter