Garant

GARANT Master INOX M VHM-Fräser HPC / TPC, TiAlN, ∅ e8 DC: 3mm

Bestelldaten

Bestellnummer	202989 3
GTIN	4062406244965
Artikelklasse	11X

Beschreibung

Ausführung:
Fräser mit neu **entwickelter Hochleistungsbeschichtung** für **hervorragende Standzeiten** und **optimaler Zerspanungsleistung** in unterschiedlichsten rostfreien Stählen. Einsetzbar mit hohen **Schnittgeschwindigkeiten**, z. B. in Duplexstählen.
Hinweis:
Nachfolgeprodukt für Nr. 203009.

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	57 mm
Toleranz Nenn-∅	e8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Freistellungs-∅ D_1	2,8 mm
Schneidenlänge L_c	8 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in INOX > 900 N/mm^2	0,02 mm
Schneiden-∅ D_C	3 mm
Vorschub f_z für Besäumen in INOX > 900 N/mm^2	0,03 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	13 mm
Zähnezahl Z	4
Schaft-∅ D_s	6 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6

Spiralwinkel	42 Grad
Eckenverrundung r_v	0,1 mm
Serie	Master Inox
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,1×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Zerspanungsstrategie	TPC
Farbring	blau
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm²	geeignet	250 m/min	P
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	230 m/min	P
Stahl < 900 N/mm²	geeignet	200 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm²	geeignet	170 m/min	P
TOOLOX 33	geeignet	115 m/min	H
TOOLOX 44	geeignet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm²	geeignet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	geeignet	90 m/min	M

Uni	bedingt geeignet
nass maximal	geeignet
nass minimal	geeignet
trocken	bedingt geeignet
Luft	geeignet