

Garant
GARANT Master INOX M VHM-Fräser HPC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10Mmm

Bestelldaten

Bestellnummer	202989 10M
GTIN	4062406245054
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Fräser mit neu **entwickelter Hochleistungsbeschichtung** für **hervorragende Standzeiten** und **optimaler Zerspanungsleistung** in unterschiedlichsten rostfreien Stählen. Einsetzbar mit hohen **Schnittgeschwindigkeiten**, z. B. in Duplexstählen.

Hinweis:

Nachfolgeprodukt für Nr. 203009.

Technische Beschreibung

Toleranz Nenn-Ø	e8
Spiralwinkel	42 Grad
Schaft-Ø D _s	10 mm
Schneiden-Ø D _c	10 mm
Auskraglänge L ₁ inkl. Freistellung	38 mm
Freistellungs-Ø D ₁	9,7 mm
Gesamtlänge L	80 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Vorschub f _z für Besäumen in INOX > 900 N/mm ²	0,08 mm
Schneidenlänge L _c	30 mm
Vorschub f _z für Nutenfräsen in INOX > 900 N/mm ²	0,07 mm
Zähnezahl Z	4

Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eckenverrundung r_v	0,2 mm
Serie	Master Inox
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,1×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Zerspanungsstrategie	TPC
Farbring	blau
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	250 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	230 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	200 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	170 m/min	P
TOOLOX 33	geeignet	115 m/min	H
TOOLOX 44	geeignet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	90 m/min	M

Uni	bedingt geeignet
nass maximal	geeignet
nass minimal	geeignet
trocken	bedingt geeignet
Luft	geeignet