

Garant
GARANT Master INOX M VHM-Fräser HPC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm

Bestelldaten

Bestellnummer	202989 12
GTIN	4062406245061
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Fräser mit neu **entwickelter Hochleistungsbeschichtung** für **hervorragende Standzeiten** und **optimaler Zerspanungsleistung** in unterschiedlichsten rostfreien Stählen. Einsetzbar mit hohen **Schnittgeschwindigkeiten**, z. B. in Duplexstählen.

Hinweis:

Nachfolgeprodukt für Nr. 203009.

Technische Beschreibung

Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Schneidenlänge L_c	26 mm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Vorschub f_z für Nutenfräsen in INOX > 900 N/mm ²	0,07 mm
Schaft-Ø D_s	12 mm
Spiralwinkel	42 Grad
Freistellungs-Ø D_1	11,6 mm
Gesamtlänge L	83 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	36 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Vorschub f_z für Besäumen in INOX > 900 N/mm ²	0,08 mm
Schneiden-Ø D_c	12 mm

Zähnezahl Z	4
Eckenverrundung r_v	0,2 mm
Serie	Master Inox
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,1×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Zerspanungsstrategie	TPC
Farbring	blau
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	250 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	230 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	200 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	170 m/min	P
TOOLOX 33	geeignet	115 m/min	H
TOOLOX 44	geeignet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	90 m/min	M

Uni	bedingt geeignet
nass maximal	geeignet
nass minimal	geeignet
trocken	bedingt geeignet
Luft	geeignet