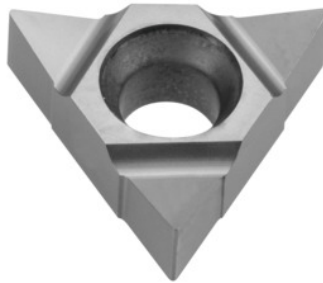


Garant**Gewinde-Fräswendeplatte für Innengewinde 60°, HB7720, Steigung:
1,5-2,0mm**

Bestelldaten

| | |
|---------------|----------------|
| Bestellnummer | 218122 1,5-2,0 |
| GTIN | 4062406245290 |
| Artikelklasse | 21D |

Beschreibung

Ausführung:

Plattengröße 11.

Verwendung:

Für metrische Innengewinde 60° nach DIN / ISO R 262 (DIN13).

Technische Beschreibung

| | |
|-----------------------|-----------------------|
| Gewindesteigung | 1,5 - 2 mm |
| Innen-/Außenanwendung | Innen |
| Beschichtung | TiCN |
| Vollprofil | nein |
| passend für Gewinde | M23×1,5; M23×2; M26×2 |
| Anzahl Schneiden Z | 1 |
| Sorte | HB7720 |
| Schneidstoff | HM |

| | |
|--|---------------------------|
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Plattengröße | 11 mm |
| Vorschub f_z in Stahl < 1100 N/mm ² | 0,1 mm |
| Vorschub f_z in INOX < 900 N/mm ² | 0,03 mm |
| Schneidrichtung | rechts und links |
| Produktart | Schneideinsatz zum Fräsen |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu Kunststoffe | bedingt geeignet | 140 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 120 m/min | N |
| Alu > 10% Si | geeignet | 80 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 120 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 110 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 100 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 80 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 60 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 80 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | geeignet | 40 m/min | S |
| GG(G) | bedingt geeignet | 70 m/min | K |
| CuZn | geeignet | 120 m/min | N |
| Uni | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |