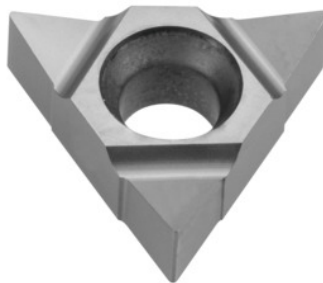


**Garant****Gewinde-Fräswendeplatte für Innengewinde 60°, HB7720, Steigung:  
0,5-1,5mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	218122 0,5-1,5
GTIN	4062406245283
Artikelklasse	21D

**Beschreibung****Ausführung:**

Plattengröße 11.

**Verwendung:**

Für metrische Innengewinde 60° nach DIN / ISO R 262 (DIN13).

**Technische Beschreibung**

Gewindesteigung	0,5 - 1,5 mm
Beschichtung	TiCN
Vollprofil	nein
Innen-/Außenanwendung	Innen
passend für Gewinde	M16×0,5; M16×0,75; M16×1,0; M17×1,25; M17×1,5
Anzahl Schneiden Z	1
Sorte	HB7720

Schneidstoff	HM
Flankenwinkel	60 Grad
Plattengröße	11 mm
Vorschub $f_z$ in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Vorschub $f_z$ in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Schneidrichtung	rechts und links
Produktart	Schneideinsatz zum Fräsen

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	140 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	120 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	80 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	40 m/min	S
GG(G)	bedingt geeignet	70 m/min	K
CuZn	geeignet	120 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		