

Garant**Gewinde-Fräswendeplatte, HB7720, Gänge pro Zoll: 16-12****Bestelldaten**

Bestellnummer	218131 16-12
GTIN	4062406245368
Artikelklasse	21D

Beschreibung**Ausführung:**

Plattengröße 11.

Verwendung:

Für Innen- und Außengewinde 55° nach Norm B. S84: 1956, DIN 259, ISO 228/1: 1982.

Schneidrichtung: rechts und links

Vorschub f_z in INOX < 900 N/mm²: 0,03 mm**Technische Beschreibung**

Beschichtung	TiCN
Innen-/Außenanwendung	Innen
Innen-/Außenanwendung	Außen
Gewindesteigung	1,587 mm
Gänge pro Zoll	12 - 16
passend für Gewinde	1 5/8-16; 1 5/8-12
Anzahl Schneiden Z	1

Sorte	HB7720
Schneidstoff	HM
Flankenwinkel	55 Grad
Plattengröße	11 mm
Vorschub f_z in Stahl < 1100 N/mm ²	0,05 mm
Vorschub f_z in INOX < 900 N/mm ²	0,03 mm
Schneidrichtung	rechts und links
Produktart	Schneideinsatz zum Fräsen

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	140 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	120 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	80 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	40 m/min	S
GG(G)	bedingt geeignet	70 m/min	K
CuZn	geeignet	120 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		