

Garant
GARANT Master Alu VHM-Fräser HPC, unbeschichtet, Ø DC: 5mm

Bestelldaten

Bestellnummer	202470 5
GTIN	4062406245566
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:
Extra scharfe Schneidkanten.

Baumaße ähnlich DIN 6527.

Doppelt hinterschleifener Seitenfreiwinkel.

Zum Schruppen und Schlichten. Bis 2×D ins Volle bei höchsten Vorschubraten und hoher Laufruhe.

Hinweis:

Nachfolgeprodukt für Nr. 202480.

Technische Beschreibung

Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schneidenlänge L_c	15 mm
Freistellungs-Ø D_1	4,7 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	20 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,08 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,06 mm
Schneiden-Ø D_c	5 mm
Schaft-Ø D_s	6 mm
Spiralwinkel	38 Grad

Toleranz Nenn-Ø	h6
Zähnezahl Z	4
Gesamtlänge L	57 mm
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Serie	Master Alu
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	W
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	geeignet	250 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	180 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	180 m/min	N
PE-HD	geeignet	130 m/min	N
PA 66	geeignet	150 m/min	N
PEEK	geeignet	130 m/min	N
PF 31	geeignet	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	180 m/min	N
Cu	geeignet	120 m/min	N
CuZn	geeignet	150 m/min	N

nass maximal	geeignet
nass minimal	bedingt geeignet
trocken	bedingt geeignet
Luft	bedingt geeignet

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------