

**Garant**
**GARANT Master Alu VHM-Fräser HPC, unbeschichtet, Ø DC: 14mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	202470 14
GTIN	4062406245719
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**
**Extra scharfe Schneidkanten.**

Baumaße ähnlich DIN 6527.

Doppelt hinterschleifener Seitenfreiwinkel.

Zum Schruppen und Schlichten. Bis 2×D ins Volle bei höchsten Vorschubraten und hoher Laufruhe.

**Hinweis:**

**Nachfolgeprodukt für Nr. 202480.**

**Technische Beschreibung**

Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>	13 mm
Spiralwinkel	38 Grad
Toleranz Nenn-Ø	h6
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	14 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,12 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Auskräglänge L <sub>1</sub> inkl. Freistellung	35 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	30 mm
Zähnezahl Z	4
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Alu kurzspanend	0,17 mm

Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schneiden-Ø $D_c$	14 mm
Gesamtlänge L	83 mm
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Serie	Master Alu
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	W
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu	geeignet	250 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	180 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	180 m/min	N
PE-HD	geeignet	130 m/min	N
PA 66	geeignet	150 m/min	N
PEEK	geeignet	130 m/min	N
PF 31	geeignet	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	180 m/min	N
Cu	geeignet	120 m/min	N
CuZn	geeignet	150 m/min	N

nass maximal	geeignet
nass minimal	bedingt geeignet
trocken	bedingt geeignet
Luft	bedingt geeignet