

**Garant****GARANT Master Alu VHM-Fräser HPC, unbeschichtet, Ø DC: 8mm****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 202470 8      |
| GTIN          | 4062406245580 |
| Artikelklasse | 11X           |

**Beschreibung****Ausführung:****Extra scharfe Schneidkanten.**

Baumaße ähnlich DIN 6527.

Doppelt hinterschliffener Seitenfreiwinkel.

Zum Schruppen und Schlichten. Bis 2×D ins Volle bei höchsten Vorschubraten und hoher Laufruhe.

**Hinweis:****Nachfolgeprodukt für Nr. 202480.****Technische Beschreibung**

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Schaft  | DIN 6535 HA mit h6              |
| Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Alu kurzspanend | 0,08 mm                         |
| Zähnezahl Z                                       | 4                               |
| Vorschub $f_z$ für Besäumen in Alu kurzspanend    | 0,1 mm                          |
| Zustellrichtung                                   | horizontal, schräg und vertikal |
| Freistellungs-Ø $D_1$                             | 7,4 mm                          |
| Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung             | 27 mm                           |
| Toleranz Nenn-Ø                                   | h6                              |
| Schaft-Ø $D_s$                                    | 8 mm                            |
| Gesamtlänge L                                     | 63 mm                           |

|   |                                   |
|---|-----------------------------------|
| Spiralwinkel                            | 38 Grad                           |
| Schneiden-Ø $D_c$                       | 8 mm                              |
| Schneidenlänge $L_c$                    | 22 mm                             |
| Eckenfasenwinkel                        | 90 Grad                           |
| Serie                                   | Master Alu                        |
| Beschichtung                            | unbeschichtet                     |
| Schneidstoff                            | VHM                               |
| Norm                                    | DIN 6527                          |
| Typ                                     | W                                 |
| Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation | Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$ |
| Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation | $0,5 \times D$ bei Besäumen       |
| Innenkühlung                            | nein                              |
| Zerspanungsstrategie                    | HPC                               |
| Farbring                                | gelb                              |
| Produktart                              | Eckfräser                         |

## Anwenderdaten

|                    | Eignung          | $V_c$     | ISO-Code |
|--------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu                | geeignet         | 250 m/min | N        |
| Alu (kurzspanend)  | geeignet         | 200 m/min | N        |
| Alu > 10% Si       | geeignet         | 180 m/min | N        |
| PMMA Acryl         | geeignet         | 180 m/min | N        |
| PE-HD              | geeignet         | 130 m/min | N        |
| PA 66              | geeignet         | 150 m/min | N        |
| PEEK               | geeignet         | 130 m/min | N        |
| PF 31              | geeignet         | 110 m/min | N        |
| Honeycomb Sandwich | bedingt geeignet | 180 m/min | N        |
| Cu                 | geeignet         | 120 m/min | N        |
| CuZn               | geeignet         | 150 m/min | N        |

|              |                  |
|--------------|------------------|
| nass maximal | geeignet         |
| nass minimal | bedingt geeignet |
| trocken      | bedingt geeignet |
| Luft         | bedingt geeignet |

**Dienstleistungen**

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| Schaftschleifen Typ HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|