

**Garant**
**GARANT Master Alu VHM-Fräser mit mehr Spanteilern TPC, DLC, Ø h6 DC: 16mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	203114 16
GTIN	4062406249670
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Speziell für den TPC-Einsatz** konzipierter Hochleistungsfräser. **Optimierte Biegebruchfestigkeit** durch Verwendung von Ultrafeinstkornsubstraten. **Spanteiler 1xD** für kontrollierten Spanbruch.

**Gewuchtet** für höchste Prozesssicherheit und Maschinenschonung bei hohen Drehzahlen.

**Verwendung:**

Speziell zum Fräsen von **Aluminium und NE-Metallen**.

**Hinweis:**

$h_{max}$  : Die in der Tabelle angegebenen Werte stellen Maximalwerte dar.

$ae_{max} = 0,12 \times D$  für die TPC-Bearbeitung.

**Nachfolgeprodukt für Nr. 202281, 202282.**

**Technische Beschreibung**

Schneiden-Ø $D_c$	16 mm
Spanmittendicke $h_{max}$ für TPC-Fräsen in Alu kurzspanend	0,104 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HB
Zustellrichtung	horizontal und schräg
Schneidenlänge $L_c$	65 mm
Schaftform	HB
Freistellungs-Ø $D_1$	15 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6

Toleranz Nenn-Ø	h6
Zähnezahl Z	5
Spiralwinkel	38 Grad
Auskraglänge L <sub>1</sub> inkl. Freistellung	80 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Gesamtlänge L	130 mm
Eckenverrundung r <sub>v</sub>	0,2 mm
Serie	Master Alu
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	0,12×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	TPC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu	geeignet	500 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	450 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	400 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	180 m/min	N
PE-HD	geeignet	140 m/min	N
PA 66	geeignet	180 m/min	N
PEEK	geeignet	130 m/min	N
PF 31	geeignet	110 m/min	N

PVDF GF20	geeignet	160 m/min	N
POM GF25	geeignet	140 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	120 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	140 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	260 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	260 m/min	N
Cu	geeignet	140 m/min	N
CuZn	geeignet	120 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		