Garant

GARANT Master Alu VHM-Fräser mit mehr Spanteilern TPC, DLC, ⌀ h6 DC: 16mm

Bestelldaten

Bestellnummer	203115 16
GTIN	4062406249748
Artikelklasse	11X

Beschreibung

Ausführung:
Speziell für den TPC-Einsatz konzipierter Hochleistungsfräser. **Optimierte Biegebruchfestigkeit** durch Verwendung von Ultrafeinstkornsubstraten. **Spanteiler 1×D** für kontrollierten Spanbruch.
Gewuchtet für höchste Prozesssicherheit und Maschinenschonung bei hohen Drehzahlen.
Verwendung:
Speziell zum Fräsen von **Aluminium und NE-Metallen.**
Hinweis:
h_{max} : Die in der Tabelle angegebenen Werte stellen Maximalwerte dar.
ae_{max} = 0,1×D für die TPC-Bearbeitung.
Nachfolgeprodukt für Nr. 202283, 202284.

Technische Beschreibung

Freistellungs-⌀ D_1	15 mm
Spiralwinkel	38 Grad
Toleranz Nenn-⌀	h6
Zähnezahl Z	5
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	96 mm
Spanmittendicke h_{max} für TPC-Fräsen in Alu kurzspanend	0,096 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Schaftform	HB

Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HB
Zustellrichtung	horizontal und schräg
Schneiden-Ø D_C	16 mm
Schaft-Ø D_s	16 mm
Schneidenlänge L_c	81 mm
Gesamtlänge L	150 mm
Eckenverrundung r_v	0,2 mm
Serie	Master Alu
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,1×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	TPC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	geeignet	500 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	450 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	400 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	180 m/min	N
PE-HD	geeignet	140 m/min	N
PA 66	geeignet	180 m/min	N
PEEK	geeignet	130 m/min	N
PF 31	geeignet	110 m/min	N

PVDF GF20	geeignet	160 m/min	N
POM GF25	geeignet	140 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	120 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	140 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	260 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	260 m/min	N
Cu	geeignet	140 m/min	N
CuZn	geeignet	120 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		