

Garant**ER-Spannzangenfutter Form AD, BT 50 kurz, für ER-Spannzangen-Größe: 25****Bestelldaten**

Bestellnummer	303740 25
GTIN	4062406250362
Artikelklasse	31A

Beschreibung**Ausführung:**

Außen- und Innenkegel geschliffen. Alle Schäfte hartüberdreht (Laufruhe). Mit RFID / Balluff-Chip-Bohrung.

- **Hochwertige Präzisions-Spannmutter.**
- **Spannmutter feingewuchtet ($G2,5/25000 \text{ min}^{-1}$).**
- **Optimale Verschleißeigenschaften bzw. Drehmomentübertragung durch beschichtete Präzisions-Spannmutter.**

Vorteil:

Durch den **Doppelkontakt von Kegel und Plananlage** ergibt sich eine stabilere und exakte Spannsituation:

- **Bessere Oberflächenqualität**
- **Längere Werkzeugstandzeiten**
- **Gleichbleibender Sitz in der Spindel (auch bei hohen Drehzahlen)**
- **Bessere Rundlaufgenauigkeit**

Eine BT-Doppelkontakt-Aufnahme kann auch in einer Standard BT-Maschinenspindel eingesetzt werden – und auch umgekehrt. Die Vorteile des Doppelkontaktes ergeben sich jedoch nur bei einer Doppelkontakt-Aufnahme und -spindel.

Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach **DIN 6499-Form A und Form B.**

Lieferumfang:

Inklusive ER-Spannmutter.

Sonderzubehör:

ER-Spannzangen Nr. 308881 – 309434, ER-Spannschlüssel Nr. 309680– 309720 bzw. 613300, ER-Spannmutter 309610.

Anzugsbolzen (AB) Nr. 308760 – 308806, AB-Spannschlüssel Nr. 308820 – 308835.

Hinweis:

Passende Spannmutter Nr. 309580 bzw. 309610.

Technische Beschreibung

für ER-Spannzangen	25
Spannbereich	1 - 16 mm
Auskraglänge A-Maß	80 mm
Außen-Ø D	42 mm
a	1,5 mm
ER-Spannschlüssel Nr. 309680	25
Ersatz-ER-Spannmutter Nr. 309580	25
Spann-Ø D ₁	1-16 mm
Aufnahme	BT 50 kurz
Aufnahme-Norm	JIS B6339
Aufnahme-Norm	ISO 7388-2
Form	AD
Wuchtgüte G bei Drehzahl	G 2,5 bei 25000 min ⁻¹
Rundlaufgenauigkeit	≤ 3 µm
Zerspanungsstrategie	HSC
Ausführung	BT-DC
Balluffchip-Bohrung	ja
Produktart	Spannzangenfutter

Zubehör

ER-Spannschlüssel für ER-Spannzangenfutter 25	309680 25
---	-----------