

**Garant****Schrumpffutter Form AD, BT 30 kurz, Spann-Ø D1: 8mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	303830 8
GTIN	4062406250614
Artikelklasse	31A

**Beschreibung****Ausführung:**

- Hochwarmfester Stahl.
- Integrierte Längenverstellung der Werkzeuge, Verstellweg 10 mm.
- Geeignet zum Schrumpfen von HSS- und HM-Werkzeugen.
- Alle Schäfte hartüberdreht (Laufruhe).
- Mit RFID / Balluff-Chip-Bohrung.

**Vorteil:**

Durch den **Doppelkontakt von Kegel und Plananlage** ergibt sich eine stabilere und exakte Spannsituation:

- **Bessere Oberflächenqualität**
- **Längere Werkzeugstandzeiten**
- **Gleichbleibender Sitz in der Spindel (auch bei hohen Drehzahlen)**
- **Bessere Rundlaufgenauigkeit**

Eine BT-Doppelkontakt-Aufnahme kann auch in einer Standard BT-Maschinenspindel eingesetzt werden – und auch umgekehrt. Die Vorteile des Doppelkontaktes ergeben sich jedoch nur bei einer Doppelkontakt-Aufnahme und -spindel.

**Verwendung:**

Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Toleranz h6.

**Norm:**

**Ähnlich E-DIN 69882-8, Form G.**

**Sonderzubehör:**

Anzugsbolzen (AB) Nr. 308760 – 308806,  
Schrumpffverlängerung Nr. 302410 – 302417,  
Schrumpfergeräte Nr. 354210 – 354400.

## Technische Beschreibung

Ø D <sub>2</sub>	21 mm
Auskraglänge A-Maß	80 mm
Außen-Ø D	27 mm
Spann-Ø D <sub>1</sub>	8 mm
a	1 mm
Aufnahme	BT 30 kurz
Aufnahme-Norm	ISO 7388-2
Aufnahme-Norm	JIS B6339
Form	AD
Wuchtgüte G bei Drehzahl	G 2,5 bei 25000 min <sup>-1</sup>
Rundlaufgenauigkeit	≤ 3 µm
Zerspanungsstrategie	HSC
Zerspanungsstrategie	HPC
Ausführung	BT-DC
Produktart	Schrumpffutter