

HOLEX Pro Steel VHM-Schlichtfräser HPC, TiAlN, \varnothing DC: 4mm



Bestelldaten

| Bestellnummer | 203623 4 |
|---------------|---------------|
| GTIN | 4062406252007 |
| Artikelklasse | 12X |

Beschreibung

Ausführung:

Für **Schlichtoperationen**. Spezielle Geometrie für optimale Spanabfuhr. Zum **Umfangsfräsen als Schlichtarbeitsgang.** Sehr stabile Ausführung durch verstärkten Kern.

Technische Beschreibung

| Zähnezahl Z | 6 | |
|---|--------------------|--|
| Schneidenlänge L _c | 16 mm | |
| Schneiden-Ø D _c | 4 mm | |
| Schaft-Ø D _s | 6 mm | |
| Zustellrichtung | horizontal | |
| Eckenfasenbreite bei 45° | 0,04 mm | |
| Toleranz Nenn-Ø | 0 / -0,03 | |
| Spiralwinkel | 45 Grad | |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 | |
| Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,032 mm | |
| Gesamtlänge L | 62 mm | |
| Eckenfasenwinkel | 45 Grad | |
| Serie | Pro Steel | |
| Beschichtung | TiAlN | |



| Schneidstoff | VHM | |
|--|--------------------|--|
| Norm | Werksnorm | |
| Тур | N | |
| Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation | 0,1×D bei Besäumen | |
| Innenkühlung | nein | |
| Zerspanungsstrategie | HPC | |
| Farbring | grün | |
| Produktart | Eckfräser | |

Anwenderdaten

| | Eignung | \mathbf{V}_{c} | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|------------------|----------|
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 160 m/min | Р |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 140 m/min | Р |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 120 m/min | Р |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 110 m/min | Р |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 100 m/min | Р |
| Stahl < 55 HRC | geeignet | 70 m/min | Н |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 70 m/min | M |
| Uni | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | bedingt geeignet | | |
| trocken | geeignet | | |
| Luft | geeignet | | |

Dienstleistungen

| Schaftschleifen Typ HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|
|------------------------|-----------|