



HOLEX Pro Steel VHM-Schlichtfräser HPC, TiAlN, Ø DC: 20mm



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 203623 20 |
| GTIN | 4062406252083 |
| Artikelklasse | 12X |

Beschreibung

Ausführung:

Für **Schlichtoperationen**. Spezielle Geometrie für optimale Spanabfuhr. Zum **Umfangsfräsen als Schlichtarbeitsgang**. Sehr stabile Ausführung durch verstärkten Kern.

Technische Beschreibung

| | |
|--|--------------------|
| Gesamtlänge L | 126 mm |
| Zustellrichtung | horizontal |
| Toleranz Nenn-Ø | 0 / -0,03 |
| Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm ² | 0,107 mm |
| Schaft-Ø D_s | 20 mm |
| Schneiden-Ø D_c | 20 mm |
| Zähnezahl Z | 6 |
| Eckenfasenbreite bei 45° | 0,2 mm |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Schneidenlänge L_c | 60 mm |
| Spiralwinkel | 45 Grad |
| Eckenfasenwinkel | 45 Grad |
| Serie | Pro Steel |
| Beschichtung | TiAlN |

| | |
|---|--------------------|
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | Werknorm |
| Typ | N |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | 0,1×D bei Besäumen |
| Innenkühlung | nein |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Farbring | grün |
| Produktart | Eckfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 160 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 140 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 120 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 110 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 100 m/min | P |
| Stahl < 55 HRC | geeignet | 70 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 70 m/min | M |
| Uni | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | bedingt geeignet | | |
| trocken | geeignet | | |
| Luft | geeignet | | |

Dienstleistungen

| | |
|------------------------|-----------|
| Schaftschleifen Typ HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|