



Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 150608, für mittlere Bearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	250762 HB7410-1
GTIN	4062406251581
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Eckenradius	0,8 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150608
Schneidstoff	HM
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Sorte	HB7410-1
Schnitttiefe a_p	0,5 - 3 mm
Hauptanwendung	Ti
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Vorschub f	0,1 - 0,3 mm/U
Spanbrecher	TAM
Schnittbedingung	kontinuierlich

Datenblatt

Beschichtung	TiCN
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	60 - 90 m/min
Toleranz	G
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen