

**VHM-Fräser, TiAlN, Ø DC: 10mm****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 203246 10     |
| GTIN          | 4062406252458 |
| Artikelklasse | 12X           |

**Beschreibung****Ausführung:**

Verstärkter Kern und Geometrie zum Hartfräsen, ohne dynamische Drallsteigung. Toleranz: Größe Nenn-Ø D<sub>c</sub> **0/-0,02 mm**.

**Verwendung:**

**Zum Umfangfräsen als Schlichtarbeitsgang.**

(Stirnschnitt nur bei geringen Schnitttiefen).

**Hinweis:**

**Nachfolgeprodukt für Nr. 203240.**

**Technische Beschreibung**

|  |                    |
|--|--------------------|
| Zähnezahl Z  | 6                  |
| Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Stahl < 55 HRC | 0,038 mm           |
| Schneiden-Ø D <sub>c</sub>                             | 10 mm              |
| Eckenfasenbreite bei 45°                               | 0,1 mm             |
| Gesamtlänge L  | 72 mm              |
| Toleranz Nenn-Ø  | 0 / -0,02          |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>                                | 10 mm              |
| Spiralwinkel   | 45 Grad            |
| Schaft   | DIN 6535 HA mit h6 |
| Schneidenlänge L <sub>c</sub>                          | 22 mm              |

|   |                       |
|---|-----------------------|
| Zustellrichtung                         | horizontal und schräg |
| Eckenfasenwinkel                        | 90 Grad               |
| Beschichtung                            | TiAlN                 |
| Schneidstoff                            | VHM                   |
| Norm                                    | DIN 6527              |
| Typ                                     | H                     |
| Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation | 0,05×D bei Besäumen   |
| Innenkühlung                            | nein                  |
| Farbring                                | rot                   |
| Produktart                              | Eckfräser             |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | $V_c$     | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 160 m/min | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 95 m/min  | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 85 m/min  | P        |
| Stahl < 50 HRC                 | geeignet         | 75 m/min  | H        |
| Stahl < 55 HRC                 | geeignet         | 65 m/min  | H        |
| Stahl < 60 HRC                 | geeignet         | 50 m/min  | H        |
| Stahl < 65 HRC                 | bedingt geeignet | 30 m/min  | H        |
| nass minimal                   | bedingt geeignet |           |          |
| trocken                        | geeignet         |           |          |
| Luft                           | geeignet         |           |          |

## Dienstleistungen

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| Schaftschleifen Typ HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|