

**VHM-Fräser, TiAlN, Ø DC: 10mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	203248 10
GTIN	4062406253820
Artikelklasse	12X

Beschreibung**Ausführung:**

Verstärkter Kern und Geometrie zum Hartfräsen, ohne dynamische Drallsteigung. Toleranz: Größe Nenn-Ø D_c **0/-0,02 mm.**

Verwendung:

Zum Umfangfräsen als Schlichtarbeitsgang.

(Stirnschnitt nur bei geringen Schnitttiefen).

Hinweis:

Nachfolgeprodukt für Nr. 203320.

Technische Beschreibung

Eckenfasenbreite bei 45°	0,1 mm
Schaft-Ø D _s	10 mm
Toleranz Nenn-Ø	0 / -0,02
Schneiden-Ø D _c	10 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zähnezahl Z	6
Schneidenlänge L _c	30 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Zustellrichtung	horizontal und schräg
Gesamtlänge L	80 mm

Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 55 HRC	0,038 mm
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	H
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Farbring	rot
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	95 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	85 m/min	P
Stahl < 50 HRC	geeignet	75 m/min	H
Stahl < 55 HRC	geeignet	65 m/min	H
Stahl < 60 HRC	geeignet	50 m/min	H
Stahl < 65 HRC	bedingt geeignet	30 m/min	H
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------