



## Bohr-Wendeschneidplatte XOMT070305, für Wendeplatten-Vollbohrer, HBD30, Typ: UNI



### Bestelldaten

Bestellnummer	235052 UNI
GTIN	4062406253929
Artikelklasse	22K

### Beschreibung

#### Ausführung:

Die Zentrumsschneide zentriert den Bohrer schnell und sicher. Die Außenschneide bietet eine hervorragende Spankontrolle.

#### Verwendung:

SOMT-Wendeplatten ausschließlich auf der Außenschneide. XOMT-Wendeplatten ausschließlich auf der Zentrumsschneide.

#### Passend für:

HOLEX Pro Drill Nr. 235000 – 235010.

Vorschub  $f$  in Stahl  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,06 - 0,12

### Technische Beschreibung

Beschichtung	TiAlN
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
ISO-Code Wendeschneidplatte	XOMT070305
Sorte	HBD30

Schneidstoff	HM
Vorschub f in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 - 0,12
Produktart	Wendeschneidplatte zum Bohren

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	150 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	140 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	50 m/min	S
GG(G)	geeignet	130 m/min	K
CuZn	geeignet	220 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		