



Bohr-Wendeschneidplatte XOMT13M506, für Wendepplatten-Vollbohrer, HBD30, Typ: UNI



Bestelldaten

Bestellnummer	235082 UNI
GTIN	4062406253981
Artikelklasse	22K

Beschreibung

Ausführung:

Die Zentrumsschneide zentriert den Bohrer schnell und sicher. Die Außenschneide bietet eine hervorragende Spankontrolle.

Verwendung:

SOMT-Wendepplatten ausschließlich auf der Außenschneide. XOMT-Wendepplatten ausschließlich auf der Zentrumsschneide.

Passend für:

HOLEX Pro Drill Nr. 235000 – 235010.

Vorschub f in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,06 - 0,16

Technische Beschreibung

Beschichtung	TiAlN
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
ISO-Code Wendeschneidplatte	XOMT13M506
Sorte	HBD30

Schneidstoff	HM
Vorschub f in Stahl < 900 N/mm ²	0,06 - 0,16
Produktart	Wendeschneidplatte zum Bohren

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	150 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	140 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	90 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	50 m/min	S
GG(G)	geeignet	130 m/min	K
CuZn	geeignet	220 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		