

HOLEX**Bohr-Wendeschneidplatte SOMT110408, für Wendeplatten-Vollbohrer, HBD30, Typ: UNI****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 235070 UNI |
| GTIN | 4062406253950 |
| Artikelklasse | 22K |

Beschreibung**Ausführung:**

Die Zentrumschneide zentriert den Bohrer schnell und sicher. Die Außenschneide bietet eine hervorragende Spankontrolle.

Verwendung:

SOMT-Wendeplatten ausschließlich auf der Außenschneide. XOMT-Wendeplatten ausschließlich auf der Zentrumschneide.

Passend für:

HOLEX Pro Drill Nr. 235000 – 235010.

Vorschub f in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,06 - 0,16

Technische Beschreibung

| | |
|-----------------------------|------------|
| Anzahl Wechsel/Schneiden | 4 |
| Beschichtung | TiAlN |
| ISO-Code Wendeschneidplatte | SOMT110408 |
| Sorte | HBD30 |

| | |
|---|-------------------------------|
| Schneidstoff | HM |
| Vorschub f in Stahl < 900 N/mm ² | 0,06 - 0,16 |
| Produktart | Wendeschneidplatte zum Bohren |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|----------|----------------|----------|
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 160 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 150 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 140 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 120 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 100 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 110 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | geeignet | 90 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | geeignet | 50 m/min | S |
| GG(G) | geeignet | 130 m/min | K |
| CuZn | geeignet | 220 m/min | N |
| Uni | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |