

**Garant**
**Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M48X2,5**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	130005 M48X2,5
GTIN	4062406252601
Artikelklasse	10N

**Beschreibung**
**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

**Technische Beschreibung**

Gesamtlänge L	250 mm
Anzahl Spannuten	4
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX

Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Gewindeart	MF
Gewindetiefe	144 mm
Schaft-Vierkant □	29 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	36 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewinde-Ø	48 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Kernloch-Ø	45,5 mm
Gewindegröße	M48×2,5
Gewindesteigung	2,5 mm
Norm	DIN 376
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer