



Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 09T304, für Schlichtbearbeitung, Sorte: HBT130



Bestelldaten

Bestellnummer	250090 HBT130
GTIN	4062406256043
Artikelklasse	22D

Beschreibung

CNMG 09T304 HBT130 Sorte: HBT130
Spanbrecher: MF
Schnitttiefe a_p : 0,5 - 2,5 mm
Vorschub f : 0,15 - 0,45 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 40 - 220 m/min

Technische Beschreibung

Sorte	HBT130
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Hauptanwendung	M
Schnitttiefe a_p	0,5 - 2,5 mm
Schneidstoff	HM
Anzahl Wechsel/Schneiden	4

Beschichtung	TiCN
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 09T304
Vorschub f	0,15 - 0,45 mm/U
Eckenradius	0,4 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Spanbrecher	MF
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	60 - 220 m/min
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen