



Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 09T304, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HBT130



Bestelldaten

Bestellnummer	250188 HBT130
GTIN	4062406256104
Artikelklasse	22D

Beschreibung

CNMG 09T304 HBT130 Sorte: HBT130

Spanbrecher: MM

Schnitttiefe a_p : 0,5 - 5 mm

Vorschub f : 0,12 - 0,45 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 40 - 220 m/min

Technische Beschreibung

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Vorschub f	0,12 - 0,45 mm/U
Sorte	HBT130
Eckenradius	0,4 mm
Spanbrecher	MM
Schnittbedingung	leicht unterbrochen

ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 09T304
Beschichtung	TiCN
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	50 - 200 m/min
Hauptanwendung	M
Schneidstoff	HM
Schnitttiefe a_p	0,5 - 5 mm
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen